



DIRECTUM-33537-4908905



ВЫПИСКА ИЗ ПРОТОКОЛА № 0342 от 15.07.2019

определения победителя тендера на изготовление, поставку, шефмонтаж и пусконаладочные работы металлообрабатывающих станков ремонтно-механического участка и участка сварки цеха «Гараж для большегрузных автомобилей с ремонтной зоной» АО «Томинский ГОК»

15.07.2019 г.

г. Екатеринбург

Тендерная комиссия АО «Русская медная компания».

ПОВЕСТКА СОВЕЩАНИЯ:

Проведение выбора победителя тендера на изготовление, поставку, шефмонтаж и пусконаладочные работы металлообрабатывающих станков ремонтно-механического участка и участка сварки цеха «Гараж для большегрузных автомобилей с ремонтной зоной» АО «Томинский ГОК» в объеме ТЗ по лотам:

- **Лот № 1.** Станок универсальный, токарно-винторезный. Длина обрабатываемой детали L=4м. Мощность 15кВт габариты 6150*1500*1500, (1 шт.)
- **Лот № 2.** Станок универсальный, токарно-винторезный. Длина обрабатываемой детали L= 1.5. Мощность 7.5кВт габариты 3240*1141*1140, (1 шт.)
- **Лот № 3.** Станок радиально-сверлильный. Диаметр сверления 62мм. Мощность - 4кВт. Габаритный размер 2490*1050*2780, (1 шт.)
- **Лот № 4.** Станок универсально-заточный. Максимальный диаметр шлифовки - 125мм, частота вращения круга - 2800 об/мин. Мощность 0.18 кВт. Габариты 1300*780*950, (1 шт.)
- **Лот № 5.** Станок точильно-шлифовальный. Наружный диаметр 400мм. Частота вращения круга 1440 об/мин. Мощность 7.5кВт. Частота 50Гц. Габариты 100*620*1315, (2 шт.)
- **Лот № 6.** Станок ленточно-пильный. Скорость ленточной пилы 20-80м/мин. Мощность 2.2кВт. Частота 50Гц. Габариты 1750*700*1500, (1 шт.)
- **Лот № 7.** Станок настольный, вертикально-сверлильный. Диаметр сверления 20мм. Крутящий момент на шпинделе 30Нм. Мощность главного привода 1.1кВт. Габариты 940-490-1390, (1 шт.)

25.06.2019 г. проведены торги, в которых приняли участие следующие организации:

- | | |
|--|---------------------|
| 1. ООО «Кнут Индустрия», г. Щелково (МО) | Лоты №№ 1,2,3,4,6,7 |
| 2. ООО «ВОРСА УРАЛ», г. Екатеринбург | Лоты №№ 1,2,5 |
| 3. ООО «ЮМТ», г. Москва | Лоты №№ 1,2 |
| 4. ООО «Нелидовпрессмаш» г. Москва | Лоты № 1,2,3,5,7 |
| 5. ООО «НПФ Дюкон», г. Санкт-Петербург | Лоты №№ 6,7 |

08.07.2019 г. после ознакомления с тендерной документацией участников тендера членами тендерной комиссии подготовлены заключения по критериям, утвержденным Стандартом Компании «Порядок проведения тендера»:

Согласно полученным результатам оценки каждому участнику тендера присвоен общий рейтинг. Победителем тендера признан участник, занявший первое место в общем рейтинге. Место в общем рейтинге - & произведено согласно методике, утвержденной стандартом «Порядок проведения тендера» путем определения максимальной средневзвешенной оценки:
$$\& = (A*0,30+B*0,20+V*0,25+Г*0,15+Д*0,10)/5,$$

где «А», «Б», «В», «Г», «Д» - соответствующее место в рейтинге.

Таким образом, в ходе проведения тендера установлено следующее:

Лот № 1

1 место - ООО «Кнут Индустрия», г. Щелково (МО)	общий рейтинг - 2,60
2 место - ООО «ЮМТ» г. Москва	общий рейтинг - 2,50
3 место - ООО «Нелидовпрессмаш» г. Москва	общий рейтинг - 1,80
4 место - ООО «ВОРСА УРАЛ», г. Екатеринбург	общий рейтинг - 1,60

Лот № 2

1 место - ООО «Кнут Индустрия», г. Щелково (МО)	общий рейтинг - 3,10
2 место - ООО «ЮМТ» г. Москва	общий рейтинг - 2,30
3 место - ООО «Нелидовпрессмаш» г. Москва	общий рейтинг - 1,60
4 место - ООО «ВОРСА УРАЛ», г. Екатеринбург	общий рейтинг - 1,50

Лот № 3

1 место - ООО «Кнут Индустрия», г. Щелково (МО)	общий рейтинг - 1,30
2 место - ООО «Нелидовпрессмаш» г. Москва	общий рейтинг - 1,25

Лот № 4 Торги не проводились (получено одно коммерческое предложение)

- ООО «Кнут Индустрия», г. Щелково (МО)

Лот № 6

1 место - ООО «Кнут Индустрия», г. Щелково (МО)	общий рейтинг - 1,30
2 место - ООО «НПФ Дюкон», г. Санкт-Петербург	общий рейтинг - 1,25

Лот № 7

1 место - ООО «Кнут Индустрия», г. Щелково (МО)	общий рейтинг - 2,35
2 место - ООО «НПФ Дюкон», г. Санкт-Петербург	общий рейтинг - 1,70
3 место - ООО «Нелидовпрессмаш» г. Москва	общий рейтинг - 1,05

После предоставления заключений членов тендерной комиссии по критериям сделаны следующие выводы:

Тендер состоялся. Выбор победителя тендера проведен на основе анализа деятельности участников по утвержденным критериям согласно Стандарту Компании «Порядок проведения тендера».

РЕШЕНИЕ

1. Признать **ООО «Кнут Индустрия»** победителем тендера по **Лотам №№ 1,2,3,4,6,7** на поставку, шефмонтаж и ПНР станков для ремонтно-механического участка и участка сварки цеха «Гараж для большегрузных автомобилей с ремонтной зоной» АО «Томинский ГОК».
2. **В течении 30 дней после утверждения протокола тендера** заключить договор с ООО «Кнут Индустрия». При несоблюдении победителем условий Извещения и Технического задания (касательно сроков поставки, стоимости и пр.), а также сроков подписания договора, признать победителем тендера участника, следующего по рейтингу.